

# Требования к оригинал-макетам для флексографической многоцветной печати на сосисочно-сарделечных оболочках

## 1. Формат принимаемых файлов:

Adobe Illustrator, версия любая, все шрифты должны быть в кривых; Adobe PDF, версия любая, все шрифты должны быть в кривых.

\* Растровые изображения должны быть прилинкованы в дизайн и переданы вместе с файлом макета.

## 2. Параметры используемых растровых изображений

Формат файла – TIF, PSD;

Графическое разрешение – **300 dpi** (вывод осуществляется с линеатурой 65 lpi и разрешением 1200 dpi); минимально допустимый процент растра – **20**%;

градиентные заливки (и векторные, и растровые) не должны «уходить в ноль», верхняя граница полутонового диапазона **90**%, нижняя граница полутонового диапазона **- 20**%.

## 3. Максимальное количество цветов печати

#### От 1+0 до 6+2

\* Совмещение изображения лицевой стороны относительно обратной стороны невозможно.

## 4. Геометрические размеры оригинал-макетов:

Длина изображения: - 400 мм.

Ширина изображения (максимальная):

- на **10** мм меньше плоской ширины используемой оболочки

## 5. Технологический разрыв\*

Используются гравированные формы (технологический разрыв отсутствует)

\* Технологический разрыв - поперечная полоса на изображении, появляющаяся из-за необходимости закреплять при монтаже на печатном цилиндре торцевые стороны клише. Данная проблема актуальна только при печати с применением клише в виде традиционных фотополимерных пластин.
При использовании КЛИШЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ (гравированные формы) поперечные полосы на изображении отсутствуют

#### 6. Требования к элементам белого цвета:

Наличие белого цвета под изображением обязательно (для устранения искажение печатающихся цветов), кроме случаев, когда искажение цвета сознательно заложено в дизайн. Белый цвет подкладывается под изображение с "распахиванием" на **0,7 - 1**мм

# 7. Требования к элементам оригинал-макетов:

Минимальная ширина отдельной линии или точки печатающейся одним цветом:

- 0,3 мм (позитивная печать);
- **2** мм (негативная печать).

Минимальная ширина отдельной линии или точки печатающейся двумя или более цветами:

- **1,5** мм (позитивная печать);
- 3 мм (негативная печать).

Минимальная ширина линии и размер точек при печати «вывороткой» в белом цвете должна быть не менее **2** мм. Минимальный размер кегля «позитивного» шрифта, печатающегося одним цветом – **6** пт;

Минимальный размер кегля «негативного» шрифта, печатающегося одним цветом – **7** пт;

- \* Текст меньше 12-ти пунктов может быть отпечатан только одним каналом, текст более 13 пунктов можно печатать в два и более каналов. Рекомендуется не использовать шрифты со слишком тонкими элементами (засечки, перемычки и т.п.).
- \* Данные требования относятся только к элементам, которые должны быть воспроизведены на печати без искажений и дефектов (элементы несущие смысловую нагрузку).
- \* При создании макета необходимо учитывать *вертикальную неприводку* в диапазоне **0,5-0,7** мм по каждому из цветов.
- \* Штрих-код: на данных оболочках считывание штрих-кода не возможно.

Со всеми возникающими вопросами, а также за дополнительными консультациями, обращайтесь, пожалуйста, по тел.: (863) 255-85-85 доб. 35-35 - Колесникова Ирина kolesnikova@atlantis-pak.ru

доб. 35-93 - Житков Владимир доб. 44-62 - Саянов Андрей

kolesnikova@atlantis-pak.ru zhitkov@atlantis-pak.ru sayanov\_ai@atlantis-pak.ru